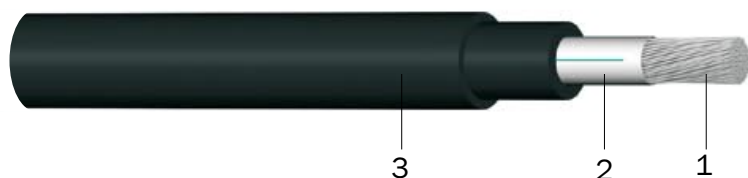


H01N2-D,-E (NSLFFÖU, GSFFUÖ)

Schweißleitung

AUFBAU



- 1 | Kupferleiter, feinstdrätig (-D normale, -E erhöhte Flexibilität)
- 2 | Trennschicht (Vliesband)
- 3 | Mantel (Polychloropren), schwarz und ölbeständig

TECHNISCHE DATEN

- Norm:** EN 50525-2-81
- Nennspannung:** 100/100 V
- Prüfspannung:** 1000 Veff
- Temperaturbereich:**
 bei Verlegung: min. -20°C
 Betriebstemperatur: -20°C bis +80 °C
 Leitertemperatur: max. +85 °C
 Kurzschlussstemperatur am Leiter: max. +250 °C/5 s
- Biegeradius (mind.):** 4 x Ø des Kabels
- Brandverhalten:** Selbstverlöschend (EN 50265-2-1, IEC 60332-1)
- Prüfzeichen:** VDE Deutschland

ANWENDUNG

Aderleitung zum Anschluß an Elektroschweißgeräten als handgeführte Elektrodenleitung bzw. als Masseleitung zur Verwendung in trockenen, feuchten Räumen sowie im Freien.

Aderanzahl x Nennquerschnitt (mm ²)	Max. Leiter- widerstand (Ω/km)	Einzeldraht- durchmesser (mm) max.	Außendurchmesser (mm) ca.	Cu- Zahl (kg/km)	Gesamtgewicht (kg/km) ca.	Standardlängen/ Aufmachung (m)	Preis (EUR/km)
H01N2-D							
10	1,910	0,21	8,5	100	150	500 T, 1000 T	4 673,00
16	1,210	0,21	10,0	160	220	500 T, 1000 T	5 284,70
25	0,780	0,21	11,5	250	300	500 T, 1000 T	7 079,50
35	0,554	0,21	13,0	350	410	500 T, 1000 T	8 963,10
50	0,368	0,21	15,0	500	560	500 T, 1000 T	11 642,10
70	0,272	0,21	17,0	700	770	500 T, 1000 T	14 760,30
95	0,206	0,21	19,5	950	1.050	500 T, 1000 T	19 250,00
120	0,161	0,51	22,0	1.200	1.290	500 T, 1000 T	23 074,60
150	0,129	0,51	23,5	1.500	1.590	500 T, 1000 T	28 385,50
H01N2-E							
16	1,210	0,16	8,5	160	195	500 T, 1000 T	5 813,20
25	0,780	0,16	9,5	250	275	500 T, 1000 T	7 787,50
35	0,554	0,16	11,0	350	380	500 T, 1000 T	9 859,40
50	0,368	0,16	13,5	500	540	500 T, 1000 T	14 203,50
70	0,272	0,16	15,0	700	740	500 T, 1000 T	18 007,60
95	0,206	0,16	17,5	950	890	500 T, 1000 T	23 485,20
120	0,161	0,21	19,0	1.200	1.200	500 T, 1000 T	28 151,00