

## Flexible Kabel und Leitungen gemäß Kundenanforderungen



### AUFBAU

- 1 | Kupferleiter nach DIN EN 60228 / VDE 0295 / IEC 60228, Klasse 5 oder Klasse 6, Drahtdurchmesser ab 0,07 mm. Leiterquerschnitt von 0,25 mm<sup>2</sup> bis 240 mm<sup>2</sup>
- 2 | Aderisolation – alle Arten von thermoplastischen Werkstoffen wie PVC, PP, PE, TPE, FRNC und PUR. Aderkennzeichnung nach Kundenanforderungen.
- 3 | Adern in Lagen verseilt. Max. 61 Adern (beim SZ-Verfahren bis zu 25 Adern)
- 4 | Schirmgeflecht (blanke oder verzinnete Kupferdrähte, ALPET Band, Kupferband)
- 5 | Andere Trennschichten (PET Folie, Vlies)
- 6 | Innenmantel
- 7 | Außenmantel (PVC, PUR, FRNC, TPE) bis zu 4 x 95 mm<sup>2</sup>. Max. Kabeldurchmesser 50 mm.
- 8 | Aufdruck nach den Kundenanforderungen

### ANWENDUNG

- Schleppkettenleitungen für bewegliche Automation zur Energie- und Datenübertragung
- Motoranschlussleitungen für von Frequenzumrichtern gesteuerte Wechselstromantriebe
- Servo-Leitungen und Servo-Schleppkettenleitungen zur Energieversorgung und gleichzeitig als Motorsteuerleitungen
- 400 Hz Versorgungskabel für Flughäfen
- Erdungs- und Kurzschlussseile zum Sicherheitsschutz während der Reparaturarbeiten
- Photovoltaikkabel und -leitungen
- Kabel geeignet für Windkraftwerke zur Erzeugung erneuerbarer Energie
- Kabel zur Verbindung von Zugmaschine und Sattelaufleger bei Straßenfahrzeugen
- Spiralkabel für bewegliche Anwendung
- Steuerkabel mit besonderem Aufbau zur Anwendung in Aufzügen, Kranseilen, Sesselliften und Seilbahnen
- Flexible Leitungen gemäß UL (Underwriters Laboratories) und CSA (Canadian Standards Association)
- Flexible Leitungen gemäß EU Normen und anderen nationalen Normen

